

用途

1. 空壓缸推進之機件，並碰觸到本器時速度即受到本器之控制。
2. 穩定控制壓缸之前進速度，以進行鑽孔、進刀、切割、銑削等工作。

特點

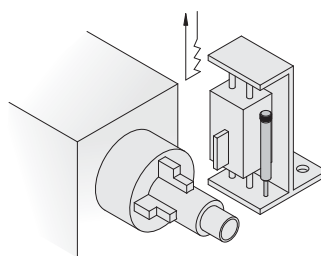
1. 以空壓系統代替油壓系統降低成本。
2. 前進速度可以任意調整，並有刻劃指示。體積小、安裝方便。

規格

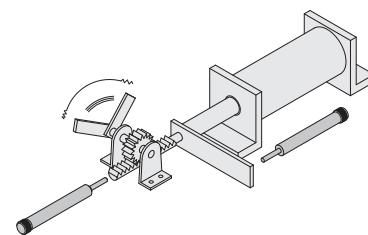
| 系 列 | SCS | |
|------|---------------|-------|
| 型號 | SCS30 | SCS60 |
| 行程 | 30mm | 60mm |
| 使用溫度 | 0°C~80°C | |
| 負荷 | 30~200kg | |
| 使用速度 | 0.5~30mm/sec | |
| 複歸方式 | Spring return | |
| 重量 | 600g | 760g |

使用範例

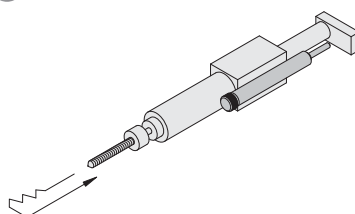
- 刀台切削速度控制



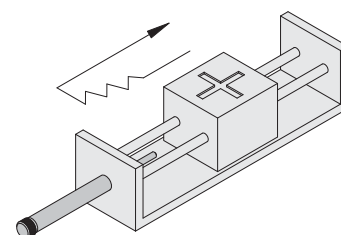
- 迴轉工作端點速度控制



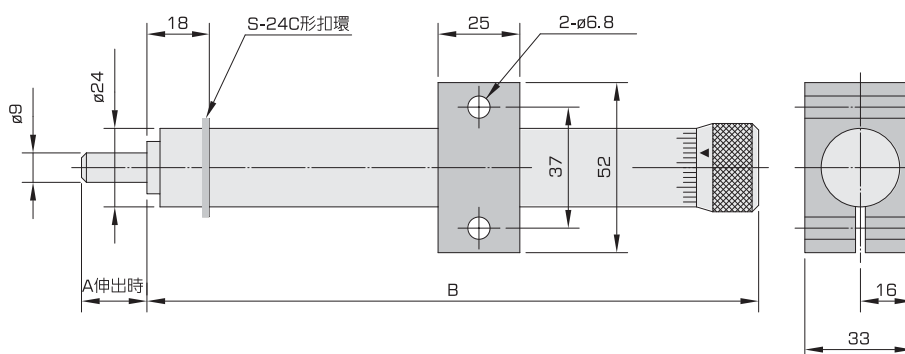
- 鑽孔機切削速度控制



- 滑台速度控制



外形尺寸表



| 型 號 | SCS30 | SCS60 |
|-----|-------|-------|
| A | 30 | 60 |
| B | 170 | 217 |